

ПРОТИВООБЛЕДЕНИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ MAX FLIGHT SNEG (ТИП IV, SAE/ISO/TU)

Технический паспорт



ООО «АВИАФЛЮИД интернешнл»

Российская Федерация
125493, Москва, ул.Флотская, дом 5,
корп.А, офис 514
тел/факс: +7-495-748-16-30
e-mail:aviafluid@gmail.com

ПОЖ «Max Flight Sneg» (тип IV) производится ООО «АВИАФЛЮИД интернешнл» по рецептуре и технологии разработчика фирмы Clariant International Ltd.

Описание продукта.

ПОЖ «Max Flight Sneg» - это противообледенительная жидкость тип IV на основе пропиленгликоля, предназначена для противообледенительной защиты воздушных судов в аэропортах.

Жидкость производится по ТУ 2422-004-58016916-2014.

Преимущества:

- Качество жидкости соответствует или превосходит требования последней редакции стандарта SAE AMS 1428.
- Демонстрирует превосходные качества во время нанесения и обработки ВС, низкую способность (тенденцию) к пенообразованию, исключительную гидрофильность и теплоустойчивость до +60 °С Цельсия.
- При перекачке жидкости могут использоваться объемные (центробежные, шестеренчатые, поршневые) насосы, благодаря превосходному сопротивлению сдвигу.
- Может применяться в виде водных растворов как при одноступенчатой процедуре обработки ВС, так и на первом и втором этапах при 2-ступенчатой процедуре обработки ВС.
- Гарантийный срок хранения жидкости 2 года. По согласованию с Производителем возможно продление срока использования до 3 лет.
- Может использоваться до температуры -29 °С.
- Имеет улучшенные экологические характеристики (не содержит алкилированные фенолэтилаты), содержит минимальное количество ингибиторов, полностью биоразлагаема.
- Исключительные показатели величины «Время защитного действия», присущие данному типу жидкости, а также водным растворам.
- Предельно низкая возможность образования остатка (геля, осадка) при высыхании и регидратации, а также легкая очистка и удаление остатка продукта.
- **ПОЖ «Max Flight Sneg»** допускается смешивать с ПОЖ «Max Flight 04» в соотношении 90:10 % по объему.

**ПРОТИВООБЛЕДЕНИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ
MAX FLIGHT SNEG (ТИП IV, SAE/ISO/TU)**

Технический паспорт

Характеристики

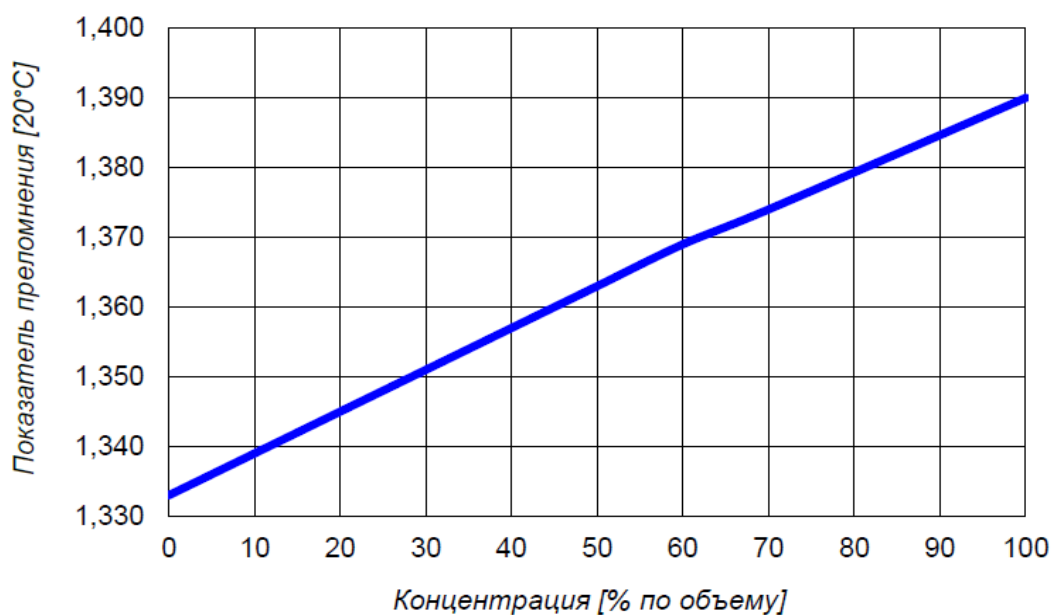
Показатели	Норматив	Метод испытания
Внешний вид	зеленая	визуально
Плотность (20°C)	~1,04 г/см ³	DIN 51757, ГОСТ 18995.1-
Показатель преломления (20°C)	1,390 – 1,393	ASTM D 1747, ГОСТ 18995.2
Содержание воды	47 - 50%	ASTM E 203
Содержание пропиленгликоля	>50%	GC
Водородный показатель pH	7,0 – 7,5	ASTM E 70, ГОСТ 22567.5
Температура замерзания	Не выше - 36°C	ASTM D 1177, ГОСТ 18995.5
Динамическая вязкость (20°C)	13000 – 20500 мПа*с	ASTM D 2196
Температура воспламенения	>400°C	DIN 51794
Температура вспышки	>100°C	ASTM D 93
Температура кипения	~ 106°C	ASTM D 1120
Поверхностное натяжение	27 – 33 дин/см	ASTM D 1331, ГОСТ 6867
Время испытания в водном аэрозоле (WSET)	>80 мин	AMS 1428
Время испытания при высокой влажности (ННЕТ)	>8 часов	AMS 1428
Химическое потребление кислорода (COD)	0,88 кг O ₂ / кг	AMS 1428
Биологическое потребление кислорода (BOD)	0,46 кг O ₂ /кг	AMS 1428
Биоразлагаемость (5 дней, 20°C) (BOD/COD)	0,52	AMS 1428
Острая токсичность Дафния (LC50, 96 часов, Дафния магна)	1425 мг/литр	EPA 40 CFR 797.1300
Острая токсичность рыб (LC50, 96 часов, <i>Pimephales promelas</i>)	1550 мг / литр	EPA 40 CFR 797.1400
Содержание микропримесей: -сульфаты -галогены -фосфаты -нитраты -тяжелые металлы	1 ppm <10 ppm 602 ppm <2 ppm <1 ppm	AMS 1428
Кадмий-коррозия	<0,3 mg/cm ² /час	ASTM F 1111
Сэндвич коррозия	соответствует	ASTM F 1110
Водородное охрупчивание	соответствует	ASTM F 519
Эффект на прозрачность пластика	соответствует	ASTM F 484
Полное погружение коррозии	соответствует	ASTM F 483
Стресс-коррозия	соответствует	ASTM F 945
Эффект на окрашенных поверхностях	соответствует	ASTM F 502
Эффект на неокрашенных поверхностях	соответствует	ASTM F 485
Воздействие на бетонные аэродромные покрытия	соответствует	ASTM C 672

**ПРОТИВООБЛЕДЕНИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ
MAX FLIGHT SNEG (ТИП IV, SAE/ISO/TU)**

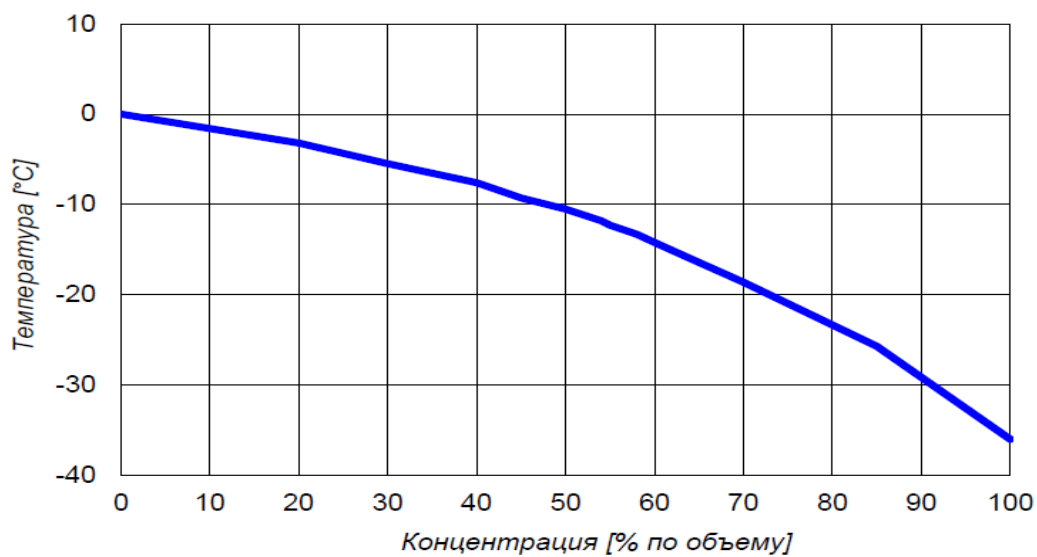
Технический паспорт

Эксплуатационные (Сервисные) свойства

1. Показатель преломления (20°C) водных смесей жидкости



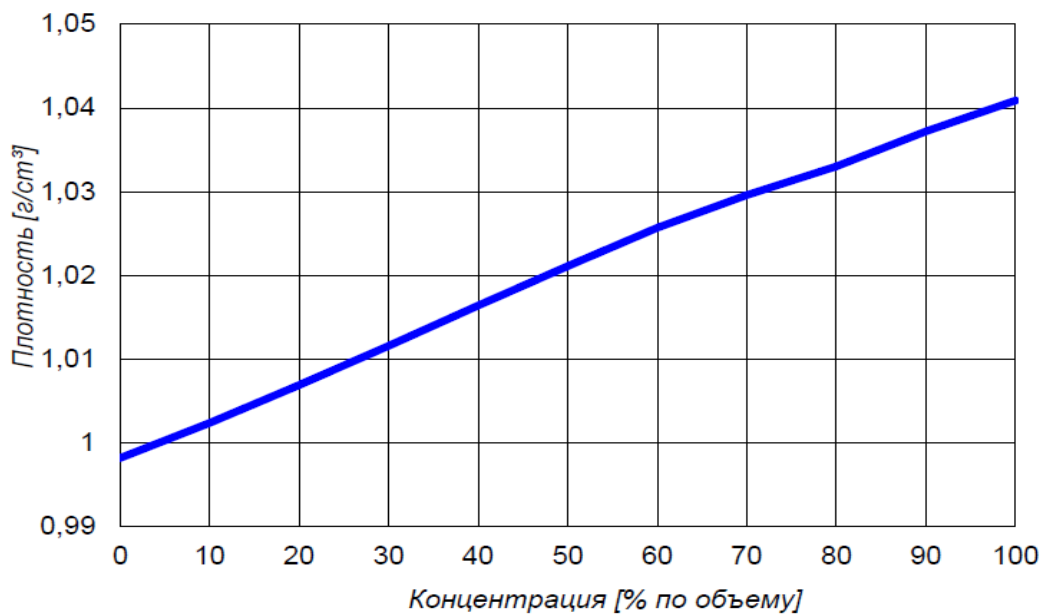
2. Температура замерзания водных смесей жидкости



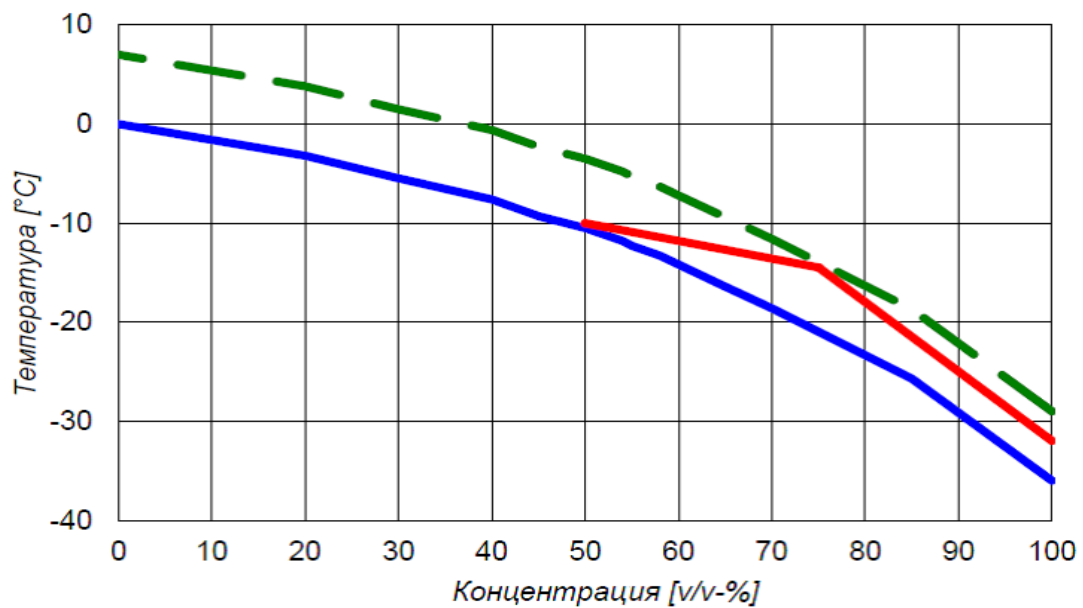
**ПРОТИВООБЛЕДЕНИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ
MAX FLIGHT SNEG (ТИП IV, SAE/ISO/TU)**

Технический паспорт

3. Плотность (20°C) водных смесей жидкости



4. Минимально-допустимая температура применения водных смесей жидкости



Кривая температуры заморозания

+7 °C температурный запас

Кривая аэродинамической пригодности



**ПРОТИВООБЛЕДЕНИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ
MAX FLIGHT SNEG (ТИП IV, SAE/ISO/TU)**

Технический паспорт

5. Характеристики жидкости и водных растворов (на крыле).

Концентрация 1)	Показатель преломления 2)	Водородный показатель pH 3)	Температура замерзания 4)	Предельная температура применения 5)
100/0	1,390 – 1,393	7,0 – 7,5	- 36	- 29
75/25	1,377 – 1,381	6,5 – 7,5	- 21	- 14
50/50	1,363 – 1,367	6,5 – 7,5	-10	- 3

[1] Раствор Max Flight Sneg с водой (% по объему)

[2] В соответствие с ASTM D 1747 или ГОСТ 18995.2 при 20^oC. Предельные значения по AMS 1428, параграф 3.2.1.4

[3]] В соответствие с ASTM E 70 или ГОСТ 22567.5 (20^oC)

[4] В соответствие с ASTM D 1177 или ГОСТ 18995.5 (в^oC)

[5]] В соответствие с AMS 1428, параграф 1.3.1 (в^oC)

Важная информация: При хранении водных растворов в нагретом состоянии в баках хранения необходимо регулярно контролировать качество жидкости на соответствие эксплуатационным характеристикам.

6. Величина динамической вязкости жидкости и водных растворов (на крыле)

Концентрация1)	Минимальная вязкость на крыле при применении Таблицы времени защитного действия Max Flight Sneg	Минимальная вязкость на крыле при применении Таблицы времени защитного действия Max Flight Sneg
100/0	8700 (a)	21600 (b)
75/25	20200 (b)	40800 (b)
50/50	13600 (b)	27100 (b)

[1] Раствор Max Flight Sneg с водой (% по объему)

[2] Динамическая вязкость в мПа* определяется по методу производителя, а именно:

(a) LV 1, 20^oC, 0,3 об/мин, 10 мин

(b) LV 2, 20^oC, 0,3 об/мин, 10 мин

Требования к воде

Рекомендуется использовать воду, отвечающую требованиям завода-изготовителя жидкости согласно нормативно-технической документации по применению жидкости.

ООО «АВИАФЛЮИД интернешнл» может дать рекомендации по применению водопроводной воды при наличии анализов (сертификатов) качества этой воды.

**ПРОТИВООБЛЕДЕНИТЕЛЬНАЯ ЖИДКОСТЬ
MAX FLIGHT SNEG (ТИП IV, SAE/ISO/TU)**

Технический паспорт

Требования к работе с жидкостью

Требования по перевозке, приемке, хранению, перекачке и контролю качества жидкости или ее водных растворов изложены в «Руководстве по применению ПОЖ «Max Flight Sneg».

Краткая информация об ООО «АВИАФЛЮИД интернешнл».

ООО «АВИАФЛЮИД интернешнл» основано в 2001 году для организации производства и поставок противообледенительных жидкостей (ПОЖ) тип 1 и тип 4, отвечающих требованиям международных стандартов AMS 1424 и AMS 1428.

До 2003 года ООО «АВИАФЛЮИД интернешнл» осуществляло поставку ПОЖ «Max Flight 04» (тип 4) и ПОЖ "ОСТАFLO EG» (тип 1) в российские аэропорты, а начиная с 2003 года, является основателем и учредителем фирмы ЗАО «ОКТАФЛЮИД» (Москва), которая в настоящее время производит и поставляет указанные выше ПОЖ.

ООО «АВИАФЛЮИД интернешнл» располагает собственными производственными мощностями для производства ПОЖ, большим емкостным парком и складскими площадями для хранения сырья и готовой продукции, является инициатором и участником внедрения новых ПОЖ в России.